



ITC AAS

МОСТОВОЙ РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТАНОК - ITC AAS (МОТОРИЗОВАННЫЙ)



OPTIONAL
Mola per profilo a mezzo toro
Grinding wheels for half-bullnose edge
Fraise à profil semi-arrondi



MADE IN ITALY

ТЕХНИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА

Модель	Диск/Отверстие	Глуб. разреза	Длина разреза	Напряжение	Мощность	Скорость	Размеры	Вес
Код	Мин -> Макс. Ø мм	Макс. Ø мм	Макс. Ø мм	В - Гц	кВт	Об/мин	LxWxH - см	Кг
ITC 1200 AAS	300- 350 / 25,4	110	1200	230В - 50/60Гц	2,2	2800	192x67x92	220
ITC 1200 AAS-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	1200	400В - 50/60Гц	3	2800	192x67x92	240
ITC 1500 AAS	300- 350 / 25,4	110	1500	230В - 50/60Гц	2,2	2800	222x67x92	235
ITC 1500 AAS-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	1500	400В - 50/60Гц	3	2800	222x67x92	255
ITC 2000 AAS	300- 350 / 25,4	110	2000	230В - 50/60Гц	2,2	2800	262x67x92	260
ITC 2000 AAS-T	300-350- 400 / 25,4-30	150	2000	400В - 50/60Гц	3	2800	262x67x92	280

По запросу также доступны в версии 1400 об / мин



Мостовой распиловочный станок ITC AAS с моторизованным управлением режущей головкой (посредством инвертора для регулировки скорости движения). Ременной привод. Для перемещения резательного диска оператор должен использовать приборы, расположенные на панели управления. Благодаря одноштанговой системе (стальной) и усиленной конструкции, данный станок является крайне прочным, компактным и точным. Он разработан и изготовлен для предприятий по обработке мрамора. Идеальный для резки натурального камня, мрамора, гранита, керамогранита, керамики и кирпичей. Наклон моста под углом от 90° до 0° выполняется посредством ограничителя хода, расположенного с правой стороны машины. Новаторская система наклона на 0° позволяет работать также и в горизонтальном направлении, что делает возможным использования набора для выполнения отверстий в плитке, мраморе и граните.

Регулировка глубины разреза выполняется посредством маховичка, установленного в верхней части двигателя. Данный станок может работать с дисками Ø300, Ø350, Ø400 и Ø450 мм. Он представлен в однофазном и трехфазном вариантах.

Рабочая поверхность, выполненная из морской многослойной фанеры (фенольной), обеспечивает устойчивость, прочность при изгибе, водостойкость и влагостойкость.

Данный распиловочный станок оснащен системой охлаждения резательного диска: в поддоне для сбора воды находится циркуляционный насос, благодаря которому вода поступает на диск и охлаждает его. Поддон, выполненный из листового металла, полностью приварен к усиливающим элементам, обеспечивающим его максимальную прочность при повороте/изгибе. Его опорожнение выполняется через сливную пробку.

Ножи станка снимаются для облегчения его перевозки.

ПРИЛАГАЕМЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ: боковой упор, прямой упор, руководство по эксплуатации, набор ключей, боковая роликовая приставка 100x50 см.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ: алмазный резательный диск, набор для выполнения отверстий, высокоточный лазер, движок для регулировки высоты резки, трехфазный двигатель 4кВт, диагональный упор, редуктор скорости, дополнительная боковая роликовая приставка 100x50 см / 150x50 см / 200x50 см, боковая приставка с поверхностью из металлической пластины 55x45 см.



MADE IN ITALY

I.T.C. Italian Top Class - GS S.r.l.

Zona Industriale Miralbello, snc 61047 San Lorenzo in Campo (PU)
Tel. +39 0721 774128 – Fax +39 0721 774917 - www.itcitaliantopclass.com
info@itcitaliantopclass.com - sales@gs-srl.eu